## STIVALI FOODLITE+



Lavorazione di carni rosse Macelli Pollame Processo del cibo Conservifici

Un nuovo stivale per l'industria alimentare eccezionalmente leggero, progettato per un'eccellente aderenza, comfort e prestazioni alle basse temperature.

- 30% più leggero degli stivali convenzionali della stessa misura
- Suola in gomma vulcanizzata per una migliore aderenza e una maggiore durata nel tempo
- Eccellente flessibilità a bassa temperatura fino a -40 °C
- Costruzione ecologica in PVC e senza alogeni
- Biodegradabile e senza ftalati
- Resistente ai comuni prodotti chimici e detergenti dell'industria alimentare
- Isolamento dal freddo ai sensi di EN ISO 20345
- Suola resistente agli oli e ai grassi
- · Suola resistente al calore
- Puntale in acciaio verniciato a polveri epossidiche resistente a 200 Joule

(disponibile anche nella versione con punta morbida)

- Versioni antistatiche disponibili come opzione
- Soletta comfort (estraibile e lavabile in lavatrice)
- · Costruzione senza giunte
- · Aletta "kick off"
- Regolabile in altezza
- Protezione della caviglia
- Fodera in nylon a maglia
- Fodera termica opzionale
- Disponibile in bianco o blu

#### Cura:

- Lavabile in lavatrice fino a 40 °C
- Vita utile di oltre 10 anni

### Certificazione:

Dispositivo di protezione individuale

**Direttiva PPE (UE) 2016/425** 

Calzature di sicurezza

EN ISO 20345:2011 SB CI HRO FO SRC E

o

Calzature professionali

EN ISO 20347:2012 OB CI HRO FO SRC E

## Misure:

EU	35	36	37	39	41	42	43	44	45	46	47	49	50
UK	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
US	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16

Specifiche, configurazioni e colori sono soggetti a modifiche senza preavviso.



# STIVALI FOODLITE+ - PERMEAZIONE CHIMICA

AGENTE CHIMICO	CAS NO.	TEMPI DI SFONDAMENTO:
Acido fosforico	7664-38-2	> 8 ore
Acido lattico	50-21-5	> 8 ore
Acido nitrico	7697-37-2	> 32 ore
Ammoniaca 25%	1336-21-6	> 8 ore
Esano	110-54-3	> 1 ora
Etanolo	64-17-5	> 8 ore
Etil Acetato	141-78-6	> 2 ore

AGENTE CHIMICO	CAS NO.	TEMPI DI SFONDAMENTO:		
Gas di ammoniaca	7664-41-7	> 8 ore		
Idrossido di sodio	1310-73-2	> 32 ore		
Ipoclorito di sodio	7681-52-9	> 8 ore		
Isopropanolo (IPA)	67-63-0	> 32 ore		
Metanolo	67-56-1	> 8 ore		
Metile pirolidone	872-50-4	> 8 ore		
Toluene	108-88-3	> 1 ora		

Il tempo di permeazione è il tempo di permeazione normalizzato in base allo standard EN374-3:2003. Per maggiori informazioni visitare il sito www.workmasterboots.com