BOTAS FOODLITE+



Procesamiento de carne roja Mataderos Aves de corral Procesamiento de alimentos Conserveras

Una nueva bota excepcionalmente ligera para la industria alimentaria, diseñada para un agarre superior, comodidad del usuario y rendimiento a baja temperatura.

- Un 30 % más ligeras que las botas convencionales de la misma talla
- Suela de goma vulcanizada para un mejor agarre y una mayor durabilidad
- Flexibilidad superior a temperaturas por debajo de -40 °C
- Conjunto de PVC y libre de halógenos, respetuoso con el medio ambiente
- Biodegradable y sin ftalatos
- Resistente a los químicos y agentes de limpieza comunes en la industria alimentaria
- Aislamiento del frío según EN ISO 20345
- Suela resistente a aceite y grasa
- Suela exterior resistente al calor
- Puntera de acero recubierta de epoxy a 200 julios (también disponible en punta blanda)
- Versiones antiestáticas disponibles como opción
- Cómoda suela interior (extraíble y lavable a máquina)
- Montaje sin costuras
- Trabilla para quitárselas con facilidad
- Altura ajustable
- Protección para los tobillos
- Revestimiento de náilon tejido
- Forro térmico opcional
- Disponible en blanco o azul

Cuidado

- Lavables a máquina hasta 40 °C
- Más de 10 años de vida útil

Certificación

Equipo de protección personal

Reglamento de EPI (UE) 2016/425

Calzado de seguridad

EN ISO 20345:2011 SB CI HRO FO SRC E

o bier

Calzado de uso profesional

EN ISO 20347:2012 OB CI HRO FO SRC E

Tamaños

EU	35	36	37	39	41	42	43	44	45	46	47	49	50
RU	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
US	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16

Las especificaciones, configuraciones y colores están sujetos a cambios sin previo aviso







BOTAS FOODLITE+



Resistencia química:

PRODUCTO QUÍMICO	N.º CAS	TIEMPO DE PASO		
Ácido fosfórico	7664-38-2	> 8 horas		
Ácido láctico	50-21-5	> 8 horas		
Ácido nítrico	7697-37-2	> 32 horas		
Amoniaco 25%	7664-41-7	> 8 horas		
Etanol	64-17-5	> 8 horas		
Etilacetato	141-78-6	> 2 horas		
Gas amoniaco	1336-21-6	> 8 horas		

PRODUCTO QUÍMICO	N.º CAS	TIEMPO DE PASO		
Hexano	110-54-3	> 1 hora		
Hidróxido sódico	1310-73-2	> 32 horas		
Hipoclorito sódico	7681-52-9	> 8 horas		
Isopropanol (IPA)	67-63-0	> 32 horas		
Metanol	67-56-1	> 8 horas		
Metilpirolidona	872-50-4	> 8 horas		
Tolueno	108-88-3	> 1 hora		

El tiempo de permeacion es el tiempo de permanencia normalizado según EN374-3:2003; si desea más información, visite www.workmasterboots.com