BOTAS FOODLITE



Procesamiento de carne roja Mataderos Aves de corral Procesamiento de alimentos Conserveras

Una nueva bota para la industria alimentaria excepcionalmente ligera, diseñada para la comodidad del usuario y buen rendimiento a baja temperatura.

- Un 30 % más ligeras que las botas convencionales de la misma talla
- Flexibilidad superior a temperaturas por debajo de -30 °C
- Conjunto de PVC y libre de halógenos, respetuoso con el medio ambiente
- · Biodegradable
- · Sin ftalatos
- Resistente a los químicos y agentes de limpieza comunes en la industria alimentaria
- · Aislamiento del frío según EN ISO 20345
- Puntera de acero recubierta de epoxy a 200 julios (también disponible en punta blanda)
- · Versiones antiestáticas disponibles como opción
- Cómoda suela interior (extraíble y lavable a máquina)
- · Montaje sin costuras
- · Trabilla para quitárselas con facilidad
- Altura ajustable
- · Protección para los tobillos
- · Revestimiento de náilon tejido
- · Forro térmico opcional
- Disponible en blanco o azul

Cuidado:

- Lavables a máquina hasta 40 °C
- · 5 años de vida útil

Certificación:

Equipo de protección personal

Reglamento de EPI (UE) 2016/425

Calzado de seguridad

EN ISO 20345:2011 SB CI SRC E

Tamaños:

EU	35	36	37	39	41	42	43	44	45	46	47	49	50
RU	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
US	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16

Las especificaciones, configuraciones y colores están sujetos a cambios sin previo aviso.







BOTAS FOODLITE



Resistencia química:

PRODUCTO QUÍMICO	N.º CAS	TIEMPO DE PASO	
Ácido fosfórico	7664-38-2	> 8 horas	
Ácido láctico	50-21-5	> 8 horas	
Ácido nítrico	7697-37-2	> 32 horas	
Amoniaco 25%	7664-41-7	> 8 horas	
Etanol	64-17-5	> 8 horas	
Etilacetato	141-78-6	> 2 horas	
Gas amoniaco	1336-21-6	> 8 horas	

PRODUCTO QUÍMICO	N.º CAS	TIEMPO DE PASO	
Hexano	110-54-3	> 1 hora	
Hidróxido sódico	1310-73-2	> 32 horas	
Hipoclorito sódico	7681-52-9	> 8 horas	
Isopropanol (IPA)	67-63-0	> 32 horas	
Metanol	67-56-1	> 8 horas	
Metilpirolidona	872-50-4	> 8 horas	
Tolueno	108-88-3	> 1 hora	

El tiempo de permeacion es el tiempo de permanencia normalizado según EN374-3:2003; si desea más información, visite www.workmasterboots.com